

FILE TECNICO – VERNICE PER TUBI WB53

VERNICE IDROSOLUBILE ANTICORROSIONE PER ESTERNI

Proprietà e applicazione

- Vernice anticorrosione per tubi per applicazioni industriali: asciugatura ed impermeabilità rapide
- La vernice per tubi WB53 può essere applicata sopra la stessa dopo l'asciugatura.
- Dopo l'applicazione della vernice: coprire con un telone o con una protezione in plastica per conservare all'esterno. Fare attenzione alla condensa!

Applicazione

- Mescolare prima dell'uso. Applicare una generosa quantità di vernice per ottenere un strato di spessore adeguato. Applicare con un pennello, un rullo o un guanto per verniciatura. Utilizzando un rullo per verniciatura per tubi è possibile applicare uno strato di spessore adeguato e sarà possibile verniciare facilmente anche le aree più difficili da raggiungere..

Preparazione della superficie

- Assicurarsi che la superficie sia asciutta, pulita e libera da polvere e unto affinché la vernice possa aderire adeguatamente.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Spessore raccomandato del rivestimento asciutto :	da 60 a 80 micron (almeno 2 strati)
Densità specifica a 20°C :	1 litro = circa 1.30 kg
Temperatura massima di funzionamento del tubo :	90°C termoplastica
Aspetto dopo l'asciugatura :	Satinato lucido

USO PRATICO

Attrezzi:	Dopo l'uso, immergere il pennello, il rullo o il guanto per verniciatura completamente nell'acqua . Potranno essere riutilizzati il giorno successivo.
Diluizione:	Acqua, max. 10%

Spuiterij GERAERTS

Lavaggio degli attrezzi:	Acqua
Consumo teorico:	1 litro per circa 85 metri di tubo di riscaldamento da Ø 51mm
Asciugatura (asciutto al tatto):	Da 45 a 60 min.
Asciutto al tatto:	60 min. L'asciugatura dipende fortemente (indipendentemente dallo spessore dello strato) dalla circolazione dell'aria e dall'umidità relativa.
Asciutto:	Già impermeabile dopo 4 ore a 20°C con uno strato asciutto dello spessore di 60 micron
Riscaldamento:	Tenere a 80°C con una buona ventilazione per almeno 4 ore
Sovraverniciatura con la stessa vernice:	dopo 4 ore
Condizioni di applicazione:	Temperatura minima di superficie +10°C, umidità relativa < 70% Mantenere queste condizioni anche durante l'asciugatura. Assicurarsi che la superficie sia asciutta, pulita e libera da polvere e unto per una migliore adesione della vernice. Consigli d'uso: temperatura minima di trattamento di 12°C e umidità relativa massima del 65%. Per una corretta asciugatura e formazione della pellicola protettiva e al fine di prevenire la formazione di ruggine, si consiglia di applicare il prodotto su tubi con temperature di superficie comprese tra 18 e 26 °C e di controllare che la serra sia adeguatamente aerata in modo da consentire la rapida uscita del vapore acqueo prodotto.
Tubi zincati/con processo a polvere:	<ul style="list-style-type: none">• caricare con primer SG_GALVAPRIM-PU• non tenere coltivazioni nella serra
Colore:	Bianco
Confezione:	20L
Durata di conservazione:	6 mesi nella confezione originale sigillata. NOTA: non esporre al gelo e a temperature superiori a 35°C. Il gelo rovina irrimediabilmente la vernice.

DATI DI SICUREZZA

Istruzioni per il trasporto: ADR Non Regolamentato